



Trimig 200 | Art. 08001

3 torce simultanee
3 simultaneous torches



Saldatrice mig-mag ha funzionamento sia in modalità manuale che automatica completa di tre torce sempre montate e pronte all'uso, e cio:

- una torcia spool gun porta rullo, traina filo (dove la corsa del materiale di apporto è brevissima per evitare le problematiche dovute alla morbidezza del filo).
- due torce tradizionali per effettuare saldatura e saldobrasatura che permettono di eliminare i tempi di sostituzione delle matasse di filo.

Il generatore è in grado di eseguire tutti i tipi di saldatura sui materiali previsti dalle moderne tecniche costruttive (- Acciaio fe-inox, - Alluminio, - Saldo-brasatura CuSi3). Questo generatore è stato progettato per dare la massima flessibilità e facilità d'uso anche ad operatori non esperti. Internamente alla scheda di controllo sono memorizzati i parametri ottimali di saldatura per i principali tipi di filo utilizzati.

This Mig Mag Welder can operate in manual as well in automatic/ synergic mode and is complete with three torches ever assembled and ready to use, i.e.:

- one torch spool gun for aluminium wire, complete with wire pulling roller (so to keep the wire excursion very short and avoid the problems caused by the AL wire softness).
- two torches for traditional welding and brazing (welding on galvanized sheets).

Time consuming replacement of wire coils is completely eliminated.

The generator can perform all types of welding on the new panel materials provided by modern building techniques (-Steel-Stainless Steel - Aluminium -Brazing CuSi3).

This generator is designed to offer maximum flexibility and simple use also to non-experts.

In the electronic card are stored all welding parameters to the main wire types to best synergic functioning.

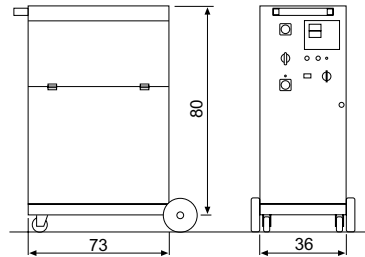


Trimig 200 | Art. 08001

- Doppio display visualizzazione parametri
- Modalità di saldatura 2T, 4T, puntatura e pulsata
- Encoder digitale per regolazione parametri
- Menù regolazione parametri:
 - Velocità filo
 - Rampa di salita motore
 - Tempo puntatura
 - Tempo pausa
 - Pre e post gas
 - Bruciatura filo o burn back
 - Tasto per modalità manuale o sinergica
 - Tasti selezione materiale, diametro e gas
 - Sensore allarme termico
 - Modalità di funzionamento Spool-Gun con potenziometro di regolazione



- Double display for best parameter viewing
- 2T, 4T, spot and pulsed welding mode
- Digital encoder for parameters setting
- Parameters menu :
 - Wire speed
 - Motor speed slope up
 - Spot time
 - Pause time
 - Pre e post gas
 - Burn back time
 - Manual/Synergic key
 - Material, diameter e gas keys
 - Thermal failure led
 - Spool Gun remote control with potentiometer



Caratteristiche tecniche, Technical specifications		TRIMIG 200
Tensione di alimentazione, Main voltage	V	3 x 230/400
Frequenza di alimentazione, Frequency	Hz	50
Fattore di potenza, Power factor	Cos φ	0,8
Potenza Massima Assorbita (Con Duty Cycle 60%) Max power (with duty cycle 60%)	KVA	2,8
Fusibili primari, Main Fuse	A	T16
Campo di regolazione mig, MIG Current range	A	30 - 200
Numero scatti, Steps number		1 x 10
Tensione a vuoto, Open current voltage	V	36,5
Corrente erogata con duty cycle 40% MIG current with ED 40%	A	160
Corrente erogata con duty cycle 60% MIG current with ED 60%	A	130
Diametro filo, Welding wire diameter	mm	0,6 - 1,2
Grado di protezione, Protection Degree		IP 23
Classe di isolamento, Insulation class		H
Dimensioni, Dimensions	cm	80x36x73
Peso, Weight	kg	63

Accessori - consumabili | Accessories - Consumables



Cod. 09000100	Bobina filo alluminio-magnesio, Magnesium-Aluminium Wire coil	ø 0,80 kg. 0,50
Cod. 09000200	Bobina filo alluminio-silicio, Silicium Aluminium Wire coil	ø 0,80 kg. 0,50
Cod. 09000400	Bobina filo CuSi3 Brazing wire coil Cu/Si3	ø 0,80 kg. 5,0
Cod. 09000500	Bobina filo SG2 Wire coil SG2	ø 0,80 kg. 15,00

Ricambi | Ricambi



Cod. 09004000	Punta guidafile Acciaio (Conf. n°5 pz.) Steel wire feeder nozzle (pack à 5 pcs)
Cod. 09004100	Punta guidafile Alluminio (Conf. n°5 pz.) Aluminium wire feeder nozzle (pack à 5 pcs)
Cod. 09003000	Regolatore di pressione Pressure reducer

Rullo | Wire feeder wheel

Cod. 09003100	ø mm 0,9Z - mm 1,2L
Cod. 09003200	ø mm 0,8Z - mm 1,0L
Cod. 09003300	ø mm 0,8AL - mm 1,0AL
Cod. 09003400	ø mm 0,6Z - mm 0,8Z
Cod. 09003500	ø mm 0,6AL - mm 0,8AL
Cod. 09003600	ø mm 0,6L - mm 0,8L
Cod. 09003700	ø mm 0,9Z - mm 0,9Z

Z= per filo animato/ to animated wire
L= per filo liscio/ to normal steel wire
AL= per filo alluminio/ to aluminium wire

Prodotti correlati | Related products



Cod. 156A | Morsetto di tiro in alluminio completo di n° 3 lamierini in ferro
Pull clamp in aluminium complete with 3 steel welding on plates



Cod. 171A | Martello completo di morsetto/testina in alluminio e n° 3 lamierini in ferro
Slide hammer with pulling head in aluminium complete with 3 steel welding on plates

